

PAINEL SETORIAL INMETRO - RIO 2012





Associação Brasileira
do Segmento de
Reforma de Pneus

Painel Setorial- Inmetro Rio

ABR como Instituição

Fundação - em 1985

Congrega

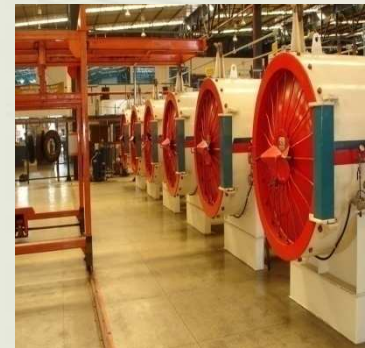
Reformadores de
Pneus



Fabricantes de
Borracha do setor



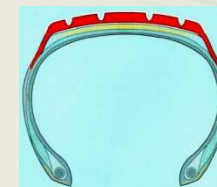
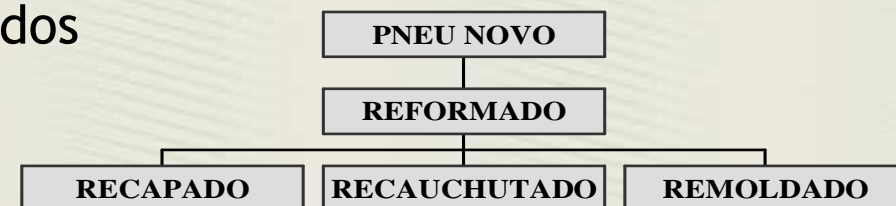
Fabricantes de
Equipamentos do setor





Objetivos da ABR

- Representar os interesses dos associados
- Propiciar aproximação dos reformadores
- Coletar e distribuir informações sobre novas tecnologias e métodos





Associação Brasileira
do Segmento de
Reforma de Pneus

Painel Setorial- Inmetro Rio

Intercâmbio com outras Entidades

- Intercâmbio associações e sindicatos

- **ARESP**

Associação das Empresas Reformadoras de Pneus do Estado de São Paulo

- **SINDIPNEUS MG**

Sindicato das Empresas de Revenda e de Prestação de Serviços de Reforma de Pneus e Similares do Estado de Minas Gerais

- **ARPERJ**

Associação de Reformadores de Pneus do Estado do Rio de Janeiro

- **ARPARANA**

Associação dos Profissionais das Empresas de Recauchutagem de Pneus do Estado do Paraná

- **AGR**

Associação Gaúcha dos Recauchutadores

- **SINDBORPR**

Sindicato das Indústrias de Artefatos de Borracha do Estado do Paraná

- **SIABREAM**

Sindicato das Indústrias de Artefatos de Borracha e Recauchutagem do Estado do Amazonas

- **SINDIBORES**

Sindicato da Indústria da Borracha em Geral, e da Recauchutagem de Pneus no Estado do Espírito Santo

- **SINDIPNEUS CE**

Sindicato das Indústrias de Recauchutagem e de Prestação de Serviços e Reforma de Pneus e Similares no Estado do Ceará

- **ASSOBAN**

Associação Brasileira dos Concessionários Bandag

- **ARVIP**

Associação Nacional dos Reformadores Vipal



Associação Brasileira
do Segmento de
Reforma de Pneus

Painel Setorial-Inmetro Rio

Intercâmbio com outras Entidades



INSTITUTO
NACIONAL DE
TECNOLOGIA
MINISTÉRIO DA CIÊNCIA E TECNOLOGIA



ALAPA

Manual de Normas Técnicas



IPEM



TIRE INDUSTRY
ASSOCIATION



ipt
INSTITUTO
DE PESQUISA
TECNOLOGICA



TIRE RETREAD & REPAIR INFORMATION BUREAU
WWW.RETREAD.ORG
An Industry Association



MDIC

Ministério das
Cidades



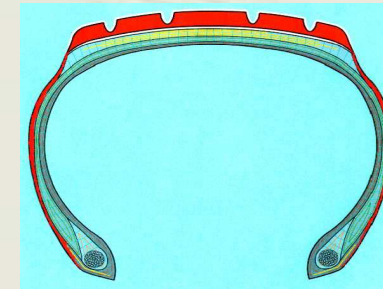
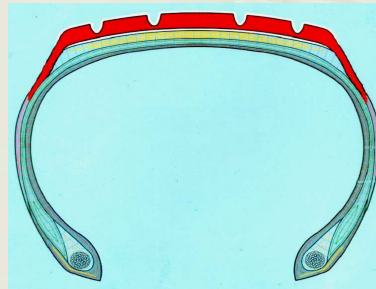
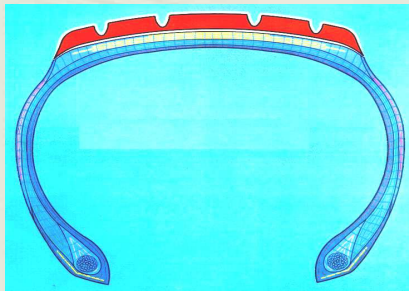
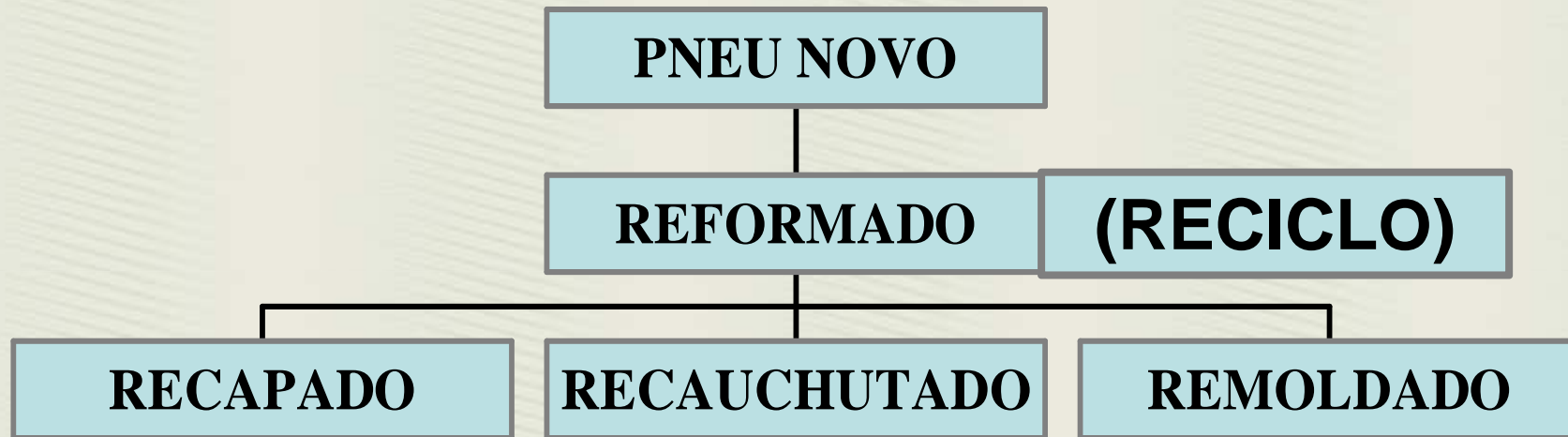
BRASIL
UM PAÍS DE TODOS
GOVERNO FEDERAL



ROTULAGEM AMBIENTAL



Processo de Reforma de Pneus de Motos





Associação Brasileira
do Segmento de
Reforma de Pneus

Painel Setorial- Inmetro Rio

Processo de Reforma

SUSTENTABILIDADE- PROCESSO DE REFORMA



Associação Brasileira
do Segmento de
Reforma de Pneus

Painel Setorial- Inmetro Rio



SUSTENTABILIDADE- PROCESSO DE REFORMA



Associação Brasileira
do Segmento de
Reforma de Pneu

Painel Setorial- Inmetro Rio



SUSTENTABILIDADE- PROCESSO DE REFORMA



Associação Brasileira
do Segmento de
Reforma de Pneus

Painel Setorial- Inmetro Rio



SUSTENTABILIDADE- PROCESSO DE REFORMA



Associação Brasileira
do Segmento de
Reforma de Pneus

Painel Setorial- Inmetro Rio



SUSTENTABILIDADE- PROCESSO DE REFORMA



Associação Brasileira
do Segmento de
Reforma de Pneu

Painel Setorial- Inmetro Rio



SUSTENTABILIDADE- PROCESSO DE REFORMA



Associação Brasileira
do Segmento de
Reforma de Pneus

Painel Setorial- Inmetro Rio



SUSTENTABILIDADE- PROCESSO DE REFORMA



Associação Brasileira
do Segmento de
Reforma de Pneus

Painel Setorial- Inmetro Rio



SUSTENTABILIDADE-
PROCESSO DE REFORMA



Associação Brasileira
do Segmento de
Reforma de Pneus

Painel Setorial- Inmetro Rio



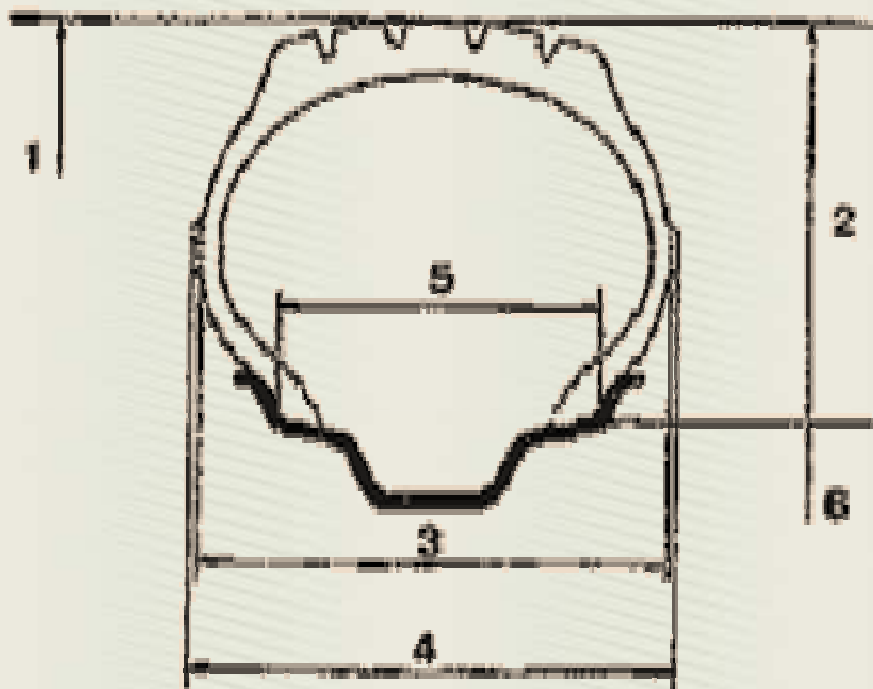


Teste em Pneus Reformados de Moto

Laboratório Velocidade sob Carga

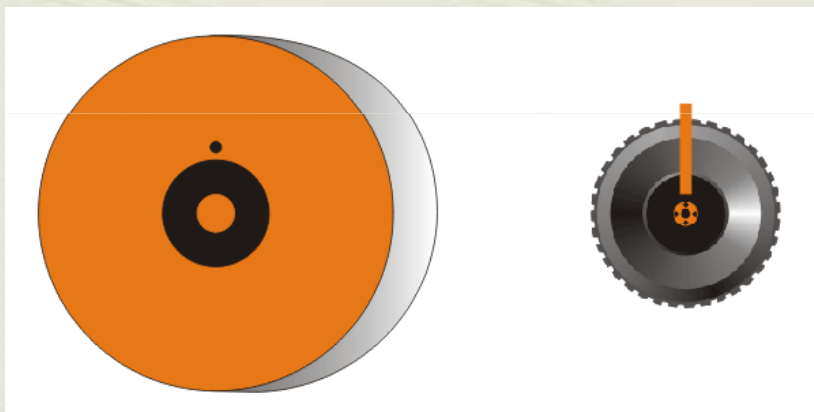
Portaria 35 / 83 - INMETRO

Teste Dimensional do Pneu Reformado



- 1- Diâmetro externo do pneu
- 2- Altura da seção do pneu
- 3- Largura da seção do pneu
- 4- Largura total da seção do pneu
- 5- Largura do aro
- 6- Diâmetro nominal do aro

Pneu reformado de MOTO





Pneu reformado de MOTO

Depuração do setor com segurança e qualidade

Testes específicos ABR

2004

STANDARDS TESTING LABORATORIES, INC.
TEST REPORT - PASSENGER TIRES - MEASUREMENT DATA
BRAZILIAN RETREADERS

Test No. ABR4-0001

TIRE MARKINGS
Trade Mark or Brand Name PNEU ORIGINAL
Tread Pattern or Mold Code MANDRAKE MT15

(REMARKS) PASSED
D. Davis
OPERATOR

Test No. ABR4-0002

TIRE MARKINGS
Trade Mark or Brand Name R.RODABEM
Tread Pattern or Mold Code MT 65

(REMARKS) PASSED
D. Davis
OPERATOR



Pneu reformado de MOTO

Depuração do setor com segurança e qualidade

SELENE CUBEROS PEREZ
TRADUTOR PÚBLICO
INGLÊS - PORTUGUÊS

TRADUÇÃO OFICIAL

Alphaville: Alameda Araguaia, 1299 - 7º andar - sala 706 - São Paulo - SP - 06455-000
TEL: 55 11 4191-8889 - Fax: 55 11 4191-2889 - E-mail: se@sele.com.br
São Paulo: Rua Libero Baduró, 377 - 20º andar - São Paulo - SP - 01009-006
TEL: 55 11 3188-5555 - Fax: 55 11 3188-5560 - E-mail: sp@sele.com.br
Rio de Janeiro: TEL: 55 21 2507-1989 - E-mail: rg@sele.com.br
Belo Horizonte: TEL: 55 31 3274-4343 - E-mail: mg@sele.com.br
Porto Alegre: TEL: 55 51 3346-1111 - E-mail: rs@sele.com.br
Brasília: TEL: 55 61 327-8001 - E-mail: of@sele.com.br

Matr. JUCESP Nº 1995 C.C.M. 9.382.440-0 C.P.F. Nº 701.395.718-68 R.G. 9.266.238

TRADUÇÃO Nº I-32557/06 LIVRO Nº 284 FOLHAS Nº 4

OBSERVAÇÃO: Prepare o pneu inflado antes das medições (24 horas no mínimo).
Reajuste para pressão de inflação de teste antes das medições.

DADOS DE MEDIÇÃO

1. DIÂMETRO APÓS A PREPARAÇÃO: 24,68 polegadas.

LARGURA MÁXIMA DO PNEU	
1	3,43 polegadas
2	3,41 polegadas
3	3,43 polegadas
4	3,40 polegadas
5	3,42 polegadas
6	3,42 polegadas
Valor Máximo	3,43 polegadas

(OBSERVAÇÕES) **APROVADO.**
D. Davis OPERADOR [assinatura ilegível] APROVAÇÃO STL [página 9]

Standards Testing Laboratories, Inc.
Relatório de Teste - Pneu para Veículos de Passeio - Dados de Medição
Empresas de Recondicionamento de Pneus no Brasil

Posição 12 Teste Número ABR4-0002 Trabalho Número L4-708.
DATA: 22/11/04 Tamanho do Aro: 18x2,15 Código DOT: 1603.

PREPARE O PNEU MONTADO ANTES DE REALIZAR OS TESTES EM TEMPERATURA AMBIENTE (48 HORAS NO MÍNIMO).

	Data	Hora	Temperatura Ambiente	Pressão de Inflação
INÍCIO	18/11/04	14h55min	95,9°F	47,8 PSI (Ajustada)
FIM	19/11/04	8h25min	95,9°F	47,8 PSI (Reajustada)
TEMPO TOTAL	17,5 horas			

DIÂMETRO DO PNEU

1. Diâmetro Após 3 Horas de Preparação	24,70 polegadas
2. Diâmetro Após o Teste Dinâmico (6 horas no mínimo) Resfriamento	24,75 polegadas
3. Crescimento (polegadas)	0,05 polegada

STANDARDS TESTING LABORATORIES, INC.

TEST REPORT - PASSENGER TIRES - MEASUREMENT DATA
BRAZILIAN RETREADERS

Test No. **ABR4-0002**
Job No. **L4-708**

TIRE MARKINGS

Trade Mark or Brand Name	R.RODABEM	Load Capacity Index	57
Tread Pattern or Mold Code	MT 65	Tubeless or Tube Type	TT
Ply: PLY RATE -	2	Date Manufactured	1603
Size Designation	90/90-18	Tire Serial Number	1603
Category of Use	MOTOR CYCLE	DOT Code	1603
Special Protective Band	N/A	Indication (Comments)	
Structure or Construction	N/A		
Speed Category	P		

MOUNTING AND INFLATION DATA

Meas. Rim Size **18x2,15** Meas. Rim STL No. **MC-4** Meas. Infla. Press. **48,7** PSI

Date	Time	Inflation Pressure
START	11/17/04	48,7 PSI
END	11/18/04	48,7 PSI
TOTAL TIME	24,0 Hrs.	

NOTE: Condition inflated tire before measurements (24 hours minimum).
Readjust to test inflation pressure before taking measurements.

MEASURING DATA

1. DIAMETER AFTER CONDITIONING: **24.68** in.

MAXIMUM TIRE WIDTH	
1	3.43 in.
2	3.41 in.
3	3.43 in.
4	3.40 in.
5	3.42 in.
6	3.42 in.
MAX	3.43 in.

(REMARKS) **PASSED**
D. Davis OPERATOR [assinatura]

STL APPROVADO PARA OBTENÇÃO DE CERTIFICADO DE AUTENTICIDADE
STL APPROVADO PARA OBTENÇÃO DE CERTIFICADO DE AUTENTICIDADE
STL APPROVADO PARA OBTENÇÃO DE CERTIFICADO DE AUTENTICIDADE

14 JAN. 2006
1044AC073154



Pneu reformado de MOTO

Depuração do setor com segurança e qualidade

Testes específicos ABR

2006

 DESENVOLVIMENTO TECNOLÓGICO		Ensaio NBR ISO/IEC 17025  CRL 0271
Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre/INMETRO de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 – sob nº CRL 0271.		
Revisão 05_01/10/2007		
RELATÓRIO DE ENSAIO - Nº 0402006407		
4 – ENSAIO DE VELOCIDADE SOB CARGA		
4.1	Temperatura (°C): 25,9	
4.2	Pressão de Inflação (lb/pol²): 36	
4.3	Perímetro após Acondicionamento (mínimo de 3h) (mm): 1974	
4.4	Diâmetro após Acondicionamento (Ø = perímetro/π) (mm): 628	
4.5	Tempo (minutos)	1 60 2 - 3 - 4 -
4.6	Carga Aplicada (kg):	1 127 2 - 3 - 4 -
4.7	Tempo (minutos)	1 10 2 10 3 10 4 10 5 20 6 -
4.8	Velocidade (km/h):	1 0-110 2 110 3 120 4 130 5 140 6 -
4.9	Hora do Início (hh:mm): 17:44	Hora do Término (hh:mm): 18:44
4.10	Perímetro do pneu após Ensaio (mm): 1982	Hora da Medição (hh:mm): 19:05
4.11	Diâmetro do pneu após Ensaio (mm): 631	
4.12	Diferença (%) = $\frac{\text{Ø Final} - \text{Ø Inicial}}{\text{Ø Inicial}} \times 100 =$	
	0,5	Tolerância Máxima: 3,5%
4.13	Ø Inicial = Diâmetro após Acondicionamento Ø Final = Diâmetro após Ensaio	
4.14	(X) CONFORME () NÃO CONFORME	
Observação: Pneu ensaiado com IC = 51 e IV = P		

Testes de segurança Portaria 35- Inmetro



Associação Brasileira
do Segmento de
Reforma de Pneus

Painel Setorial- Inmetro Rio

Pneu reformado de MOTO Depuração do setor com segurança e qualidade

2012

Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios LTDA.
Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre/INMETRO de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 – CRL 0154

Relatório de Análises e Ensaios de Produtos (RAE) N.º 7420812 e 7380812 Pág: 1/4
Data de emissão: 27/09/2012

1 – Solicitante: ABR, Associação Brasileira do Segmento de Reforma.
Endereço: Rua Pavão N.º —
Complemento: CJ103 CEP: 04516-012
Cidade / Estado: São Paulo/SP
Fone: (11) 5543-8400 Fax: (11) 5543-8400 e-mail: abr@abr.org.br

2 – Produto ensaiado: Pneu reformado para moto 90/90 – 18 – 57 P

Descrição do produto:	Pneu Reformado para Moto 90/90 - 18 - 57 P.
Local de Fabricação:	Brasil
Fabricante:	M&M
Categoria do pneu:	Motociclismo
Situação:	Pneu Remoldado
Medida do pneu:	90/90 - 18
Índice de Carga:	NC, ver aba, Item 8 deste.
Índice de Velocidade:	NC, ver aba, Item 8 deste.
Tipo de Construção:	Diagonal
Tipo de Estrutura:	Normal
Tipo de Montagem:	Com câmara de ar
Tipo de Emergência:	Normal
Recondicion:	Não
Materiais / Data de Fabricação:	NC, ver aba, Item 8 deste.

2 – Produto ensaiado: Pneu reformado para moto 275 - 18

Descrição do produto:	Pneu Reformado para Moto 275 - 18
Local de Fabricação:	Brasil
Fabricante:	M&M
Categoria do pneu:	Motociclismo
Situação:	Pneu Remoldado
Medida do pneu:	275/18
Índice de Carga:	50
Índice de Velocidade:	P
Tipo de Construção:	Diagonal
Tipo de Estrutura:	Normal
Tipo de Montagem:	Com câmara de ar
Tipo de Emergência:	Normal
Recondicion:	Não
Materiais / Data de Fabricação:	NC, ver aba, Item 8 deste.

* Instituto Lab System LTDA - CNPJ: 09.233.016/0001 - Fone: (11) 5543-8400 - E-mail: lab@lab.system.com.br
Este relatório só aplica somente os ensaios realizados, não se responsabiliza por qualquer falta, nem por alterações, não deve ser reproduzido sem a autorização por escrito do I.L.S.P. - Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios LTDA.
Form. 0019 - Revisto 10 - 19/03/2011

Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios LTDA.
Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre/INMETRO de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 – CRL 0154

Relatório de Análises e Ensaios de Produtos (RAE) N.º 7460812 e 7370812 Pág: 1/4
Data de emissão: 27/09/2012

1 – Solicitante: ABR, Associação Brasileira do Segmento de Reforma.
Endereço: Rua Pavão N.º —
Complemento: CJ103 CEP: 04516-012
Cidade / Estado: São Paulo/SP
Fone: (11) 5543-8400 Fax: (11) 5543-8400 e-mail: abr@abr.org.br

2 – Produto ensaiado: Pneu para moto 90/90 - 18

Descrição do produto:	Pneu para Moto 90/90 - 18
Local de Fabricação:	Ind. Brasileira
Fabricante:	Radial
Categoria do pneu:	Motociclismo
Situação:	Pneu Remoldado
Medida do pneu:	90/90 - 18
Índice de Carga:	NC, ver aba, Item 8 deste.
Índice de Velocidade:	NC, ver aba, Item 8 deste.
Tipo de Construção:	Diagonal
Tipo de Estrutura:	Normal
Tipo de Montagem:	Com câmara de ar
Tipo de Emergência:	Normal
Recondicion:	Não
Materiais / Data de Fabricação:	0811

2 – Produto ensaiado: Pneu para moto 275 - 18

Descrição do produto:	Pneu Para Moto 275 - 18
Local de Fabricação:	Ind. Brasileira
Fabricante:	Radial
Categoria do pneu:	Motociclismo
Situação:	Pneu Remoldado
Medida do pneu:	275 - 18
Índice de Carga:	NC, ver aba, Item 8 deste.
Índice de Velocidade:	NC, ver aba, Item 8 deste.
Tipo de Construção:	Diagonal
Tipo de Estrutura:	Normal
Tipo de Montagem:	Com câmara de ar
Tipo de Emergência:	Normal
Recondicion:	Não
Materiais / Data de Fabricação:	0811

* Instituto Lab System LTDA - CNPJ: 09.233.016/0001 - Fone: (11) 5543-8400 - E-mail: lab@lab.system.com.br
Este relatório só aplica somente os ensaios realizados, não se responsabiliza por qualquer falta, nem por alterações, não deve ser reproduzido sem a autorização por escrito do I.L.S.P. - Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios LTDA.
Form. 0019 - Revisto 10 - 19/03/2011

Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios LTDA.
Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre/INMETRO de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 – CRL 0154

Relatório de Análises e Ensaios de Produtos (RAE) N.º 7450812 e 7410812 Pág: 1/4
Data de emissão: 27/09/2012

1 – Solicitante: ABR, Associação Brasileira do Segmento de Reforma.
Endereço: Rua Pavão N.º —
Complemento: CJ103 CEP: 04516-012
Cidade / Estado: São Paulo/SP
Fone: (11) 5543-8400 Fax: (11) 5543-8400 e-mail: abr@abr.org.br

2 – Produto ensaiado: Pneu reformado para moto 90/90 - 18

Descrição do produto:	Pneu Remoldado para Moto 90/90 18
Local de Fabricação:	Ind. Brasileira
Fabricante:	Radial
Categoria do pneu:	Motociclismo
Situação:	Pneu Remoldado
Medida do pneu:	90/90 - 18
Índice de Carga:	57
Índice de Velocidade:	P
Tipo de Construção:	Diagonal
Tipo de Estrutura:	Normal
Tipo de Montagem:	Com câmara de ar
Tipo de Emergência:	Normal
Recondicion:	Não
Materiais / Data de Fabricação:	2912

2 – Produto ensaiado: Pneu reformado para moto 275 - 18

Descrição do produto:	Pneu Remoldado para Moto 275-18
Local de Fabricação:	Ind. Brasileira
Fabricante:	Radial
Categoria do pneu:	Motociclismo
Situação:	Pneu Remoldado
Medida do pneu:	275-18
Índice de Carga:	42
Índice de Velocidade:	P
Tipo de Construção:	Diagonal
Tipo de Estrutura:	Normal
Tipo de Montagem:	Com câmara de ar
Tipo de Emergência:	Normal
Recondicion:	Não
Materiais / Data de Fabricação:	1212

* Instituto Lab System LTDA - CNPJ: 09.233.016/0001 - Fone: (11) 5543-8400 - E-mail: lab@lab.system.com.br
Este relatório só aplica somente os ensaios realizados, não se responsabiliza por qualquer falta, nem por alterações, não deve ser reproduzido sem a autorização por escrito do I.L.S.P. - Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios LTDA.
Form. 0019 - Revisto 10 - 19/03/2011



Pneu reformado de MOTO

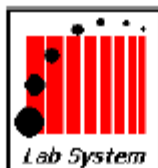
Depuração do setor com segurança e qualidade

Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios LTDA. Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcr do INMETRO de acordo com a NBR ISO/IEC 17025 - CR1.0154	
Relatório de Análises e Ensaios de Produtos (RAE) N.º 7460812 e 7370812 Pág.: 1 / 4	
Data de emissão: 27/09/2012	
1 - Solicitante: ABR - Associação Brasileira do Segmento de Reforma de Pneus Endereço: Rua Paschoa Catinga, N.º 1000 - Jd. São Paulo - São Paulo/SP Complemento: C/103 CEP: 04516-012 Cidade / Estado: São Paulo/SP Fone: (11) 5543-8000 Fax: (11) 5543-8000 e-mail: abr@abr.org.br	
2 - Produto ensaiado: Pneu para moto 90/90-18	
Descrição do produto:	Pneu para Moto 90/90 - 18
Local de Fabricação:	Ind. Brasileira
Fabricante:	Reolabon
Categoria de pneus:	Manuseiáveis
Situação:	Pneu Remoldado
Medida do pneu:	90/90 - 18
Índice de Carga:	NC, ver aba Item 8 deste
Índice de Velocidade:	NC, ver aba Item 8 deste
Tipo de Construção:	Diagonal
Tipo de Estrutura:	Normal
Tipo de Montagem:	Com câmara de ar
Tipo de Ensaio:	Normal
Reversível:	Sim
Matrícula / Data de Fabricação:	0211
2 - Produto ensaiado: Pneu para moto 275 - 18	
Descrição do produto:	Pneu Para Moto 275 - 18
Local de Fabricação:	Ind. Brasileira
Fabricante:	Reolabon
Categoria de pneus:	Manuseiáveis
Situação:	Pneu Remoldado
Medida do pneu:	275 - 18
Índice de Carga:	NC, ver aba Item 8 deste
Índice de Velocidade:	NC, ver aba Item 8 deste
Tipo de Construção:	Diagonal
Tipo de Estrutura:	Normal
Tipo de Montagem:	Com câmara de ar
Tipo de Ensaio:	Normal
Reversível:	Sim
Matrícula / Data de Fabricação:	1011
<small> Avenida Lúcio Costa, 100 - Guarapira - SP - CEP: 09222-000 - Fone/Fax: (11) 5460-2031 - E-mail: lab@inmetrolab.com.br Este relatório se aplica somente à amostra analisada não se estendendo a quaisquer lotes, nem ao que estiver, e não deve ser reproduzido total ou parcialmente sem prévia aprovação por escrito da IABR - Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaios LTDA. Form. 0019 - Revisto 10 - 1/10/2011 </small>	



Pneu reformado de MOTO

Depuração do setor com segurança e qualidade



Instituto Lab System de Pesquisas e Ensaio LTDA.
*Laboratório de ensaio acreditado pela Cgcre/INMETRO de acordo com a
NBR ISO/IEC 17025 – CRL 0154*

Relatório de Análises e Ensaio de Produtos (RAE) N.º 7450812-1 e 7410812-1 Pág.: 1 / 4

Data de emissão: 30/08/2012

Legenda:

C – Atende ao item da Norma

NC – Não atende ao item da Norma

NA – Não aplicável



Pneu reformado de MOTO

Depuração do setor com segurança e qualidade

6.1- Verificação dimensional em pneus:

Aro especificado: 2.15 "18"	Aro utilizado: 1.85 "18"	Pressão especificada: 41lbs/pol ²	Pressão utilizada: 41lbs/pol ²
Início do acondicionamento:		Término do acondicionamento:	
Data: 15/08/2012	Hora: 08h30min	Data: 16/08/2012	Hora: 08h30min
Temperatura de acond.	Inicial: 22,0°C	Final: 22,6°C	Com câmara de ar
Pressão encontrada após o acondicionamento:	41lbs/pol ²		

6.1.1 - Largura da seção:

SEÇÃO 1 (mm)	SEÇÃO 2 (mm)	SEÇÃO 3 (mm)	SEÇÃO 4 (mm)	SEÇÃO 5 (mm)	SEÇÃO 6 (mm)	SEÇÃO CONSIDERADA (mm)
86,6	87,4	88,2	87,4	88,0	87,4	88,2
	Especificado (mm)	Mínimo (mm)	Máximo (mm)	Obtido após 24 horas (mm)	Resultado	
Diâmetro Externo	619 (631)	614,1	631	625,4	C	
Largura da Seção	90 (99)	78,5	99	88,21		



Pneu reformado de MOTO

Depuração do setor com segurança e qualidade

6.2 – Ensaio de velocidade sob carga em pneus:

Medida do Pneu: 2.75 – 18	Identificação: Moretyre	Capacidade de Carga: 42 P	
Aro especificado: 1.85 “18”	Aro utilizado: 1.85 “18”	Pressão especificada: 36lbs/pol ²	Pressão utilizada: 36lbs/pol ²
Início do acondicionamento:		Término do acondicionamento:	
Data: 16/08/2012	Hora: 09h25min	Data: 16/08/2012	Hora: 12h25min
Temperatura de acond.	Inicial: 22,2°C	Final: 21,4°C	Com câmara de ar
Pressão encontrada após o acondicionamento:	35lbs/pol ²		

6.4 – Inspeção final:

Verificações	Resultado
Separação da banda de rodagem	Não C
Separação entre lonas	Não C
Separação de cordonéis	Não C
Separação dos flancos	Não C
Separação do talão	Não C
Rachaduras	Não C
Emenda da rodagem aberta	Não C
Arrancamento ou cordonéis partidos	Não C
Aro	C



Teste em Pneus Reformados de Moto

Campo Dirigibilidade

IPT - Engenharia Mauá



Teste de Dirigibilidade





Teste de Dirigibilidade





Teste de Dirigibilidade





Teste de Dirigibilidade





Teste de Dirigibilidade





PNEUS REFORMADOS

Fonte: ABR

Números do Setor

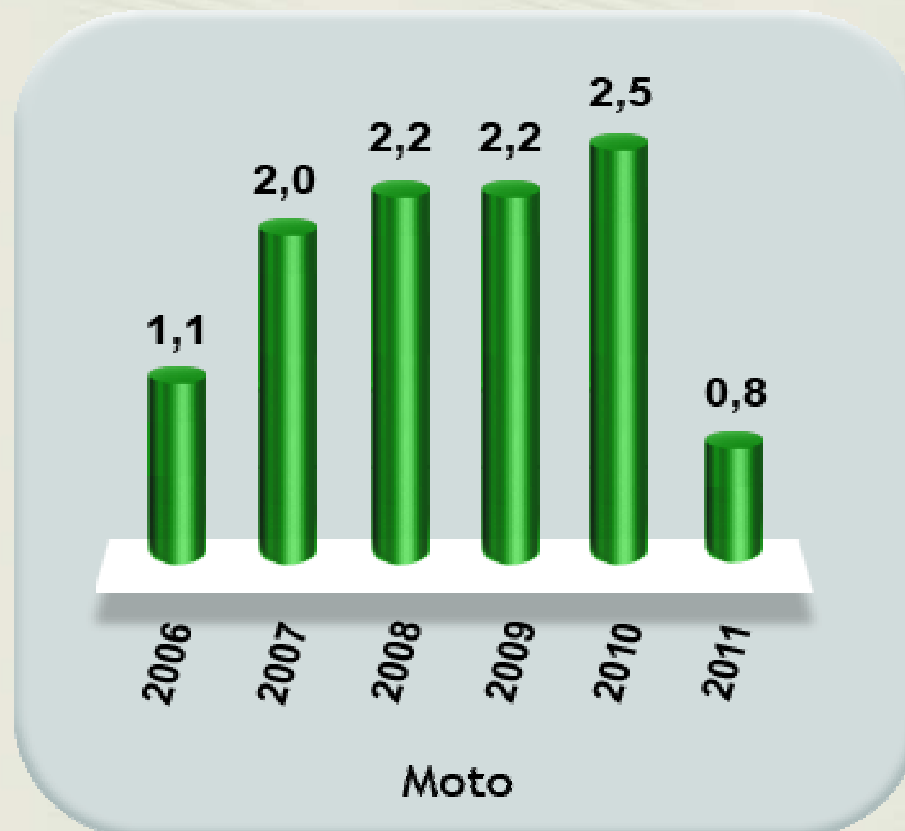


PNEUS REFORMADOS

Fonte: ABR

Venda anual (em milhões de unidades/ano)

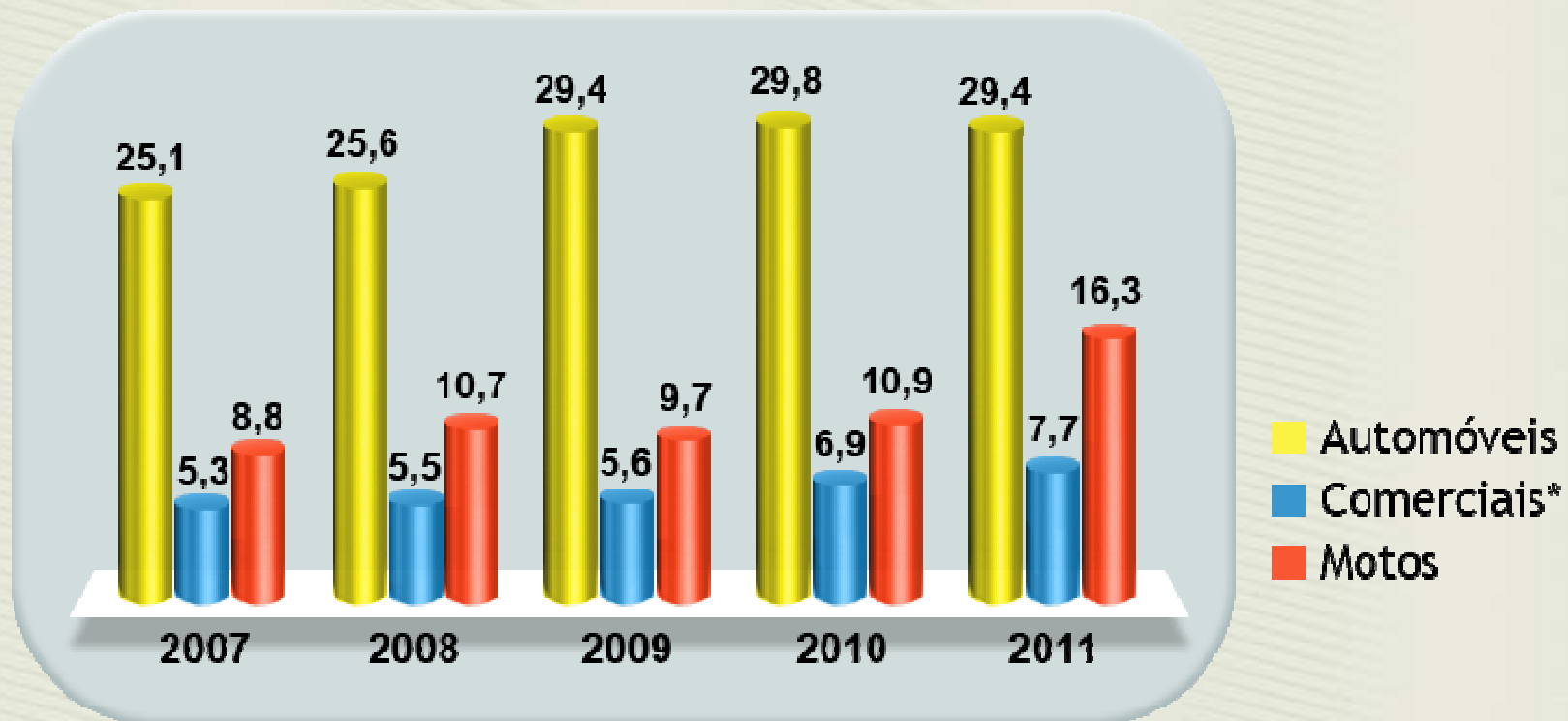
MOTO





Mercado de PNEUS NOVOS (fabricação nacional)

Venda de pneus radiais/diagonais (em milhões de unidades)



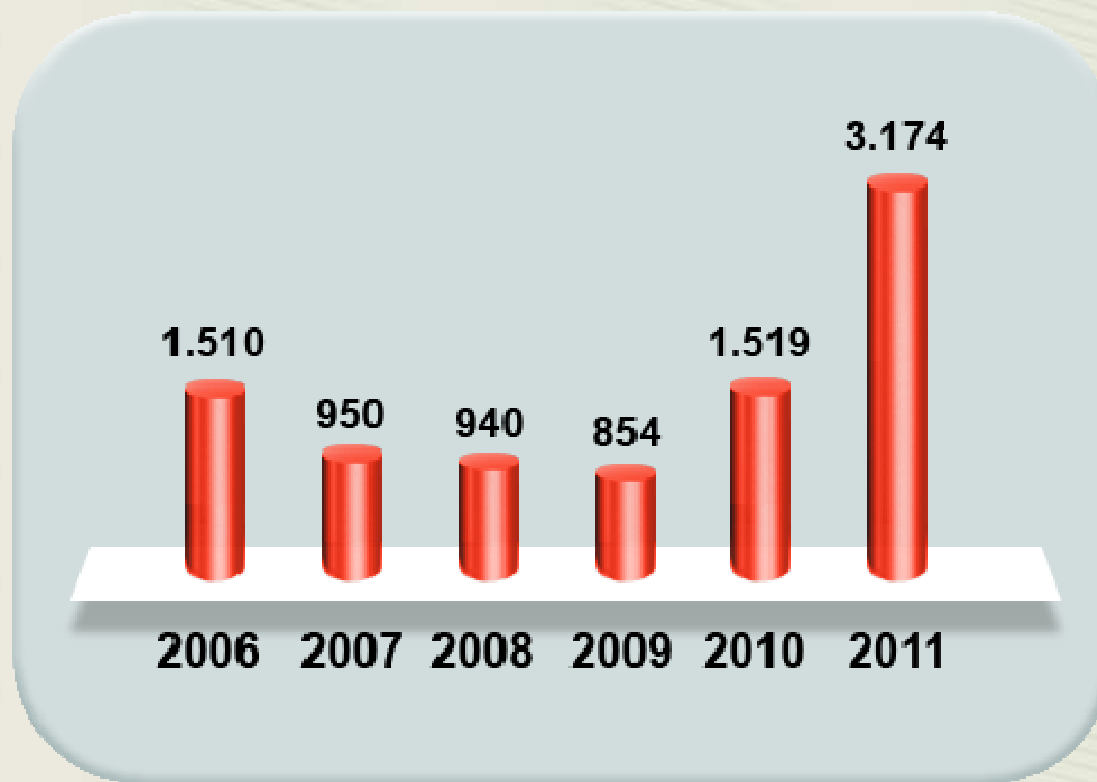
Pneus radiais = 88% Pneus diagonais = 12%



Pneus IMPORTADOS

Pneus NOVOS Moto - (em milhões unidades/ano)

Fonte: alicesweb.desenvolvimento.gov.br
(MDIC)



U\$ FOB = 9 / un.



Litros de petróleo para fabricação por unidade



Fonte: TRIB

Economia de Petróleo	
Litros / Ano	500 milhões
	R\$ 600 milhões

Economia no transporte (comercial)	Empregos
R\$ / Ano	205.000
7 bilhões	

Mercado Negócios MP / Serviço
R\$ / Ano
4 bilhões

Fonte: ABR



The Process

MOTORCYCLE TYRE

REMOULDS



RECROSS

60 Cabbage Tree Lane
Nowra NSW 2541
phone: (02) 4421 5093

www.recross.123go.com.au/

RETREADING
IS
RECYCLING

STEP 1: Casing Inspection

Our process begins with sourcing high quality casings from all around Australia. An initial inspection is done to reject all older casings. The remaining casings are then thoroughly inspected for bead damage, cracks, tears or bruising. Any tyres that do not meet our stringent requirements are rejected.

STEP 2: Buffing

The tyre is then put on our buffing machine where it is checked for symmetry. Any out-of-round tyres are rejected. Remaining tyres are then machine buffed and prepared for a new layer of rubber.

STEP 3: New Toyo Hi-Tech Rubber

After buffing, the tyre is then inspected again for any faults. If it passes this inspection we apply a special bonding solution to prepare the tyre for the layers of new rubber. We only use Toyo Hi-Tech Retread Rubber. Toyo has a strong reputation in the manufacture of high performance car tyres and their compound technology flows through to their retread rubber. This tough and highly durable compound resists shredding and tearing on hardpack and rocks while still being soft enough to give great grip and avoid 'walking' or 'squirming'.

STEP 4: Moulding

The tyre then receives a special curing tube and is placed into a mould for the particular tyre size. The tyre is subjected to high air pressure and approximately 150 degree celcius heat for 40 - 50 minutes to bond the new rubber and casing together. After coming out of the mould it looks like a new tyre. It is inspected once more before being trimmed.



Associação Brasileira
do Segmento de
Reforma de Pneus

Painel Setorial- Inmetro Rio

Reforma de pneus para aviação





Associação Brasileira
do Segmento de
Reforma de Pneus

Painel Setorial- Inmetro Rio

CET – SÃO PAULO

Companhia de Engenharia de Tráfego

Em 23 de outubro de 2012, DEPOIMENTO DO DEPTO. DE SEGURANÇA DO CET.
(INFORMAÇÕES CORPORATIVAS)

*“NÃO HÁ NENHUMA ESTATÍSTICA QUE APONTE PNEUS
REMOLDADOS OU PNEUS NOVOS, COMO CAUSA DOS ACIDENTES
EM SÃO PAULO”*

TELEFONE CET - SP 11 33968324



Associação Brasileira
do Segmento de
Reforma de Pneus

Painel Setorial- Inmetro Rio

Conclusão

- Pneu reformado de moto é seguro;
- Com regulamentação poderemos garantir um padrão de qualidade em todos os pneus reformados (depuração do mercado);
- Partir da Portaria que regulamenta o pneu de moto novo para criar regulamento para o pneu reformado.

Obrigado!!!

