



ESCOPO DA ACREDITAÇÃO – ABNT NBR ISO/IEC 17025
ENSAIO



Norma de Origem: NIT-DICLA-013

Folha: 1/2

RAZÃO SOCIAL/DESIGNAÇÃO DO LABORATÓRIO

AÇOS ROMAN LTDA/LABORATÓRIO DE MATERIAIS

ACREDITAÇÃO Nº

TIPO DE INSTALAÇÃO

CRL 0280

PERMANENTE

ÁREA DE ATIVIDADE /
PRODUTO

CLASSE DE ENSAIO / DESCRIÇÃO DO ENSAIO

NORMA E / OU PROCEDIMENTO

METALURGIA

ENSAIOS QUÍMICOS

LIGAS METÁLICAS
EM BASE DE
FERRO

Determinação de metais via espectrômetro de
emissão ótica

Carbono – C (Faixa: 0,001 - 4,2 %)

Silício – Si (Faixa: 0,001 - 5 %)

Manganês – Mn (Faixa: 0,001 - 20 %)

Fósforo – P (Faixa: 0,001 - 1 %)

Enxofre – S (Faixa: 0,001 - 0,5 %)

Cobre – Cu (Faixa: 0,001 - 1 %)

Níquel – Ni (Faixa: 0,001 - 35 %)

Cromo – Cr (Faixa: 0,001 - 35 %)

Molibidênio – Mo (Faixa: 0,01 - 10 %)

Alumínio – Al (Faixa: 0,001 - 1,5 %)

Nióbio – Nb (Faixa: 0,001 - 1 %)

Tungstênio – W (Faixa: 0,05 - 18 %)

Cobalto – Co (Faixa: 0,01 - 12 %)

Titânio – Ti (Faixa: 0,001 - 1 %)

Bismuto – Bi (Faixa: 0,01 - 1 %)

Vanádio – V (Faixa: 0,001 - 3 %)

Boro – B (Faixa: 0,0001 – 0,03%)

Chumbo - Pb(Faixa: 0,01 – 1%)

ASTM – E415/2008
FIT-021 – rev. 23/08/07

“Este Escopo cancela e substitui a revisão emitida anteriormente”

Aprovado pelo Coordenador Geral da CGCRE / INMETRO

Em, 02-7-2009

**ESCOPO DA ACREDITAÇÃO – ABNT NBR ISO/IEC 17025
ENSAIO**

Norma de Origem: NIT-DICLA-013

Folha: 2/2

ACREDITAÇÃO Nº	TIPO DE INSTALAÇÃO	
CRL 0280	PERMANENTE	
ÁREA DE ATIVIDADE / PRODUTO	CLASSE DE ENSAIO / DESCRIÇÃO DO ENSAIO	NORMA E / OU PROCEDIMENTO
<u>METALURGIA</u>	<u>ENSAIOS MECÂNICOS</u>	
METAIS	Ensaio micrográficos	NBR – 11568/1990
FERROSOS, NÃO		NBR – NM88/2000
FERROSOS E		NBR – NM241/2001
FERRO LIGAS		ASTM - E3/2007
		ASTM - E45/2005
		ASTM - E112/2004
		FIT-011 – rev. 09/08/07
	Medição dimensional através de imagem	FIT-016 – rev. 23/08/07
	Ensaio de dureza Rockwell – escalas B e C	ASTM - E18 / 2008b
		NBR – NM ISO 6508-1 / 2009
		FIT-022 – rev. 25/08/0
	Ensaio de micro dureza Vickers	ASTM - E384 / 08ae1
		NBR – NM ISO 6507-1 / 2008
		FIT-022 – rev. 25/08/07
X-X-X-X-X-X-X	X-X-X-X-X-X-X	X-X-X-X-X-X-X