



ATA DE REUNIÃO DA CGCRE

Identificação da Reunião

Página 1 de 3

[CERTIFICAÇÃO/CALIBRAÇÃO DA LINHA DE INSPEÇÃO]

Número/Ano: 03/15

Data: 23/07/15

Início: 10 h

Término: 16 h 30 min

Local: Inmetro, Auditório do prédio Santa Alexandrina

Presentes:

NOME	ENTIDADE	SETOR	TEL	E-MAIL
GERALDO VICENTE	GERO	LAB.	(15) 99782-2699	GERALDO@GERO.COM.BR
JOAO DIRCEU	GERO	LAB.	(15) 33843000	JOAO@GERO.COM.BR
RAUL MARTINS	ATIVE	ORG. INSP	(18) 997109242	--
ÊNIO FERREIRA	RQSUL	ASSOC. INSP	(54)99995955	eniogferreira@terra.com.br
MAURO GODINHO	K&L	LAB.	(41)84784844	MAUROGODI@GMAIL.COM
MASAO ITO	ABRAC	ASSOC. ORG.	(11) 31052749	SUPERINTENDENCIA@ABRAC-AC.ORG.BR
DANIEL BASSOLI	SGS	LAB./CERTF.	(11) 943218194	DANIEL.CAMPOS@SGS.COM
PAULO EUGÊNIO	AMSV	ASSOC. INSP	(31)92411461	PAULO@GRUPOLAUDO.COM.BR
MARCOS ZILLNER	NAPRO	FABRIC. LINHA	(11) 43917000	MARCOS@NAPRO.COM.BR
MARCELO ROCHA	PANAMBRA	FABRIC. LINHA	(11) 99390-0123	MARCELLO@PANAMBRA.COM
PAULO SILAS	VISION	FABRIC. LINHA	(67) 92554090	PSILAS67@GMAIL.COM
IDELSON CORDEIRO	MULTISENSORS	FABRIC. LINHA	(16)34437804	IDELSON@UOL.COM.BR
ITAMAR CORDEIRO	MULTISENSORS	FABRIC. LINHA	(16)991838058	MULTISENSORS@MULTISENSORS.COM.BR
FERNANDO FEDRIGO	GIGATIR	FABRIC. LINHA	(54)34638370	GIGATIR@GIGATIR.COM.BR
DANIEL FEDRIGO	RQSUL	ASSOC. INSP	(51) 96878780	FEDRIGODIR@YAHOO.COM.BR
CLAUDIO TORELI	CATA/ABRAC	CERTF. /ASSOC.	(11) 999485271	CLAUDIO@CATA.COM.BR
ANDRÉ LUIS CAETANO	NAGER	LAB.	(11)971629432	ALCAETANO1@GMAIL.COM
BRUNO VILOR	AUTOTEST	FABRIC. LINHA	(48) 99591600	BRUNO@GRUPOAUTOTEST.COM.BR
CRISTIAN COLONETTI	TOP ELETRO	FABRIC. LINHA	(48) 84121908	TOPELETRO@TOPELETRO.IND.BR
ROBSON MOTLOCH	BOSCH	FABRIC. LINHA	(19) 21033709	ROBSON.MOTLOCH@BR.BOSCH.COM
LEONARDO RECHER	BOSCH	FABRIC. LINHA	(19) 21031259	LEONARDO.RECHER@BR.BOSCH.COM
DANIEL MACEDO	IPSYLON		(11) 55228883	MACEDO@IPSYLON.COM.BR
DOMINGOS NETO	WORKFLEX	FABRIC. LINHA	(11) 995590659	DOMINGOS@WORKFLEX.COM.BR
RENATO GUERREIRO	ACOI	ASSOC. INSP	(48) 84099175	DIRETORIA@GRUPOAUTOTEST.COM.BR
LUIZ CREMONEZI	ANGIS	ASSOC. INSP	(14) 981140081	PRESIDENTE@ANGIS.ORG.BR
RICARDO FADINI	MAHA	FABRIC. LINHA	(31) 91715503	RICARDO.FADINI@MAHABRASIL.COM.BR
VALÉRIO LUCAS	EXCELMETRO	LAB.	(35) 21062701	VALERIO@EXCELMETRO.COM.BR
LAU GECKLER	TORK	LAB.	(21) 38300011	LAU@LABORATORIOS-TORK.COM.BR
LUIS PAULO	MEC-Q	LAB.	(11) 984320230	LUISPAULO.SO@MECQ.COM.BR
ROLTNER ZAMBOTI	EXCELMETRO	LAB.	(35) 21062700	ROLTNER@EXCELMETRO.COM.BR
ROBERTO GARBINI	UNIVERSAL	FABRIC. LINHA	(14) 998004994	ROBERTO@UNIVERSALMAQUINAS.IND.BR
HELIO MARINO	SAVELINE	FABRIC. LINHA	(51) 99435848	HELIOSAVELINE@TERRA.COM.BR
AFRANIO MACHADO	SAVELINE	FABRIC. LINHA	(51) 99488354	AFRANIOMACHADO@TERRA.COM.BR
JULIANO HEINECK	SAVELINE	FABRIC. LINHA	(51) 85010739	JULIANO@SAVELINE.COM.BR
JORGE CARDOSO	ISQ	LAB	(11) 943906115	JMCARDOSO@ISQ.PT



CONTINUAÇÃO DA ATA DE REUNIÃO DA CGCRE

Assuntos Tratados

Página 2 de 3

LUCIANA PITANGUEIRA	INMETRO	CGCRE/DIOIS	21 2563 5597	LPITANGUEIRA@INMETRO.GOV.BR
SUZANA S. DE MOURA	INMETRO	CGCRE/DIDAC	21 25635603	SSMOURA@INMETRO.GOV.BR
ALEX SANDRO M. DA SILVA	INMETRO	CGCRE/DIDAC	21 25635502	AMSILVA@INMETRO.GOV.BR
MAURICIO A. SOARES	INMETRO	CGCRE/DICLA		MASOARES@INMETRO.GOV.BR
PAULO LYRA	INMETRO	DIMCI/DIMEC	21 26799042	PLFERREIRA@INMETRO.GOV.BR
TIAGO D. DE OLIVEIRA	INMETRO	CGCRE/DIOIS	21 25632846	TDOLIVEIRA@INMETRO.GOV.BR
GUILHERME PEDROSA	INMETRO	CGCRE/DIOIS	21 25635566	GCPEDROSA@INMETRO.GOV.BR

Ausentes Justificados:

[Nome – Unidade]

Redator:

Guilherme Pedrosa – Cgcre/Diois – gcpedrosa@inmetro.gov.br

Tiago Dantas de Oliveira – Cgcre/Diois – tdoliveira@inmetro.gov.br

Documentos Distribuídos:

- Apresentação em anexo

Assuntos Tratados

- 1) Foi apresentado pela equipe do Inmetro a proposta para de um esquema de avaliação da conformidade das linhas de inspeção utilizadas pelos organismos acreditados. Esta consiste em duas etapas, a primeira a calibração estática das linhas de inspeção por laboratórios de calibração acreditados, e a segunda a certificação voluntária das linhas a ser realizada por organismo de certificação acreditados. Foi citado também que o Inmetro pretende utilizar como documentos normativos a Nit-diois-016 e as normas da série ABNT 14040 que estão em processo de revisão. Pretende-se incluir nestas normas requisitos de conformidade das linhas de inspeção, inclusive requisitos para softwares das linhas de inspeção.
- 2) Foi acordado que a primeira etapa (calibração da linha de inspeção) será realizada a calibração de célula de carga do dinamômetro juntamente com o sistema que transmite o torque do eixo do motor (frenômetro), o dinamômetro do banco de suspensão e a calibração dimensional (deslocamento horizontal) da placa de alinhamento. Foi citado que o escopo da acreditação dos laboratórios para grupo força- torque e dureza, no serviço "máquinas diversas", já engloba a calibração do frenômetro e do banco de suspensão, cabendo aos laboratórios identificar os serviços e verificar a sua capacidade de realizar o serviço de calibração. Já para a calibração da placa de alinhamento (placa de desvio lateral) deve-se ainda ser identificado qual(is) o serviço(s) do grupo dimensional da Nit-Dicla-012 a ser utilizado. Para isso, foi acordado entre os laboratórios acreditados presentes na reunião que os mesmos irão realizar visitas aos fabricantes para ter uma melhor noção de que procedimentos terão que adotar para calibrar as linhas de inspeção bem como propor em que item(ns) de serviço(s) do grupo dimensional será(ão) colocada a calibração da placa de desvio lateral (placa de alinhamento).
Prazo: até 14/08/15 (primeira quinzena de agosto) os laboratórios farão a proposta de que itens de serviço será(ão) enquadrado(s) a o desvio de placa de alinhamento lateral e enviarão e-mail para Maurício com essas informações.



- 3) Foi apresentada a minuta de próxima revisão da norma Nit-Diois-016. Esta, quando revisada, já estará exigindo a calibração por laboratórios acreditados para o frenômetro, banco de suspensão e placa de alinhamento das linhas de inspeção. Foram acordados os seguintes prazos:
 - a) 6 (seis) meses após a publicação da norma todos os organismo deverão ter suas linhas de inspeção calibradas em laboratórios acreditados, caso estas não estejam calibradas será dada uma não conformidade e o prazo de implementação desta não-conformidade poderá ser de 1(ano). Na próxima avaliação se esta não-conformidade ainda for evidenciada será tratada como reincidente e será aplicada a política de sanções para não-conformidade reincidentes descritas na norma Nie-Cgcre-141;
 - b) 1 ano e 6 meses após a publicação da norma todas as linha devem estar calibradas por laboratórios acreditados.
- 4) Foi estendido o prazo para até a primeira quinzena de agosto (14/08/15) os fabricantes enviem sugestões de qual tipo de manutenção pode ser realizada pelo usuário da linha e qual tipo de manutenção deve ser realizada pelo fabricante os seu representante autorizado (intervenções/manutenções críticas).
- 5) Foi acordado de o Tiago enviar para os fabricante os requisitos para certificação de software a serem propostos pelo Inmetro na revisão da norma 14040.
- 6) Por fim, foram apresentados os resultados da segunda rodada do EP em linhas de inspeção e de maneira geral houve resultados mais homogêneos ente os participantes. Verificou-se também que linhas pesadas e mistas utilizadas no ensaio apresentavam uma variabilidade maior do que as linhas leves. Para continuação do processo de certificação das linhas de inspeção o próximo passo é o desenvolvimento junto com laboratórios de ensaio de metodologia para o ensaio dinâmico da linha de inspeção. Foi feito o convite para laboratórios que tenham interesse em participar deste processo para continuação do projeto e desenvolvimento de metodologia de ensaio baseado nos ensaios já realizados pelo Inmetro nas linhas de inspeção.

Próxima Reunião:

Data:

Horário:

Local: